LIGHT SOURCE DEVICE FOR COPYING MACHINE

Patent number:

JP1013534

Publication date:

1989-01-18

Inventor:

KAMIO NOBUYUKI; TANAE YOSHIMASA;

MATSUSHITA TETSUYA

Applicant:

TOKYO SHIBAURA ELECTRIC CO; MITA INDUSTRIAL

CO LTD

Classification:

- international:

G03B27/54; G03G15/04

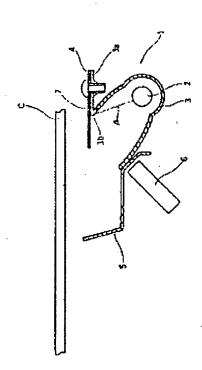
- european:

Application number: JP19870170492 19870708 Priority number(s): JP19870170492 19870708

Report a data error here

Abstract of JP1013534

PURPOSE: To prevent the lowering of copying quality by providing a notched part on a specified position in the folded corner part of a main passive reflector corresponding to the light emission part of a light source lamp. CONSTITUTION: The notched part 7 is formed on the specified position in the folded corner part 3b of the main passive reflector 3. For example, the position just above the light emission parts 2a arranged in parallel at specified intervals in the light source lamp 2 is set as the above-mentioned specified position. Then light beams from the light source lamp 2 are not reflected at least on the notched part 7. Meanwhile, reflection occurs in a part where the notched part 7 is not formed but the reflected light beams do not reach a photosensitive body because they have a way tilted toward a side. Thus, the lowering of copying quality such as the occurrence of white stripes as the reflected lights on the folded corner part 3b of the main passive reflector 3 enters the photosensitive body can be prevented.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑩日本国特許庁(JP)

昭64-13534 四公開特許公報(A)

⑤Int Cl.⁴ 27/54 G 03 B G 03 G

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和64年(1989)1月18日

15/04

111

A - 7610 - 2H8607-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

複写機の光源装置 図発明の名称

> 御特 昭62-170492 願

昭62(1987)7月8日 29出 頣

信 明 神 尾 79発 者

77

神奈川県横須賀市船越町1丁目201番地1 株式会社東芝

横須賀工場内

苗 \blacksquare の発 明 渚

正

神奈川県横須賀市船越町1丁目201番地1 株式会社東芝

横須賀工場内

松 哲 也 勿発 明 者

大阪府大阪市東区玉造1丁目2番28号 三田工業株式会社

内

株式会社東芝 の出 願

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

顖 人 三田工業株式会社 の出 理 人 弁理士 本庄 武男 邳代

大阪府大阪市東区玉造1丁目2番28号

明細糖

1. 発明の名称 複写機の光源装置

- 2. 特許請求の範囲
- 1. 金属板を桶状に湾曲させて反射面を形成す ると共に一端緑を外側に折り返してフランジ 郎を形成してなる主反射板内に、光源ランプ を配設した復写機の光源装置において、

上記光源ランプの発光部に対応する上記主 反射板の折り返しコーナ部の所定位置に切り 欠き部を設けたことを特徴とする復写機の光 源装置.

3.発明の鮮細な説明 [産業上の利用分野]

本発明は、復写機の光源装置に関し、更に群し くは、複写品質を低下させる有害な光の発生を防 止した復写機の光源装置に関する。

(従来の技術)

第4図に従来の復写機の露光系の一例を示す。 この光源装置51において、光源ランプ52を 出た光は一点鎖線で示すように直接に若しくは主 反射板 5 3 で反射されて、コンタクトガラスCを 通り、原稿Gに照射される。

原稿Gで反射された光は、副反射板55の透過 孔 5 5 。を通り、ミラー 5 6 で方向を変えられる。 更にミラー61、62を通り、レンズ63を経 て、ミラー64から感光体65に入射される。

そこで、この原稿Οから反射された光αによっ て感光体 6 5 の表面に静電潜像が形成される。

ところで、光顔装置51の主反射板53は、7 ルミ板の折り曲げにより製作されている。即ち、 アルミ板を値状に海曲させて反射面を形成すると 共に、上側の嫡禄を外側に折り返してフランジ部 53. を形成している。そして、そのフランジ部 53。に調光板54をネジ止めしている。

(桑明が解決しようとする問題点)

第4図に示す光線装置51において、主反射板 53の一端縁を折り返してフランジ部53。を形 成しているが、その折り返しコーナ部53。は加 工上ある程度連続した海曲面となっている。

・ 欠き部を有することを構成上の特徴とするもので ・ まる

そうすると、光級ランプ 5 2 からの光が上記折 り返しコーナ部 5 3 。の近傍で広い角度に渡って 反射される。

そして、第4図に破線で示す光 Bのように、コンタクトガラス C となす角度が小さくなる位置ではコンタクトガラス C でも反射され、その反射光 B が正規の光 a とは異なるルートを通って感光体 6 5 に到達することがあり、このため画像の後端 部分に白鉱が生じるなどの複写品質の劣化を招く問題点がある。

従って、本発明の目的とするところは、上記の 如き複写品質の低下を防止することができる複写 機の光線装置を提供することにある。

(問題点を解決するための手段)

本発明の復写機の光源装置は、金属板を様状に 湾曲させて反射面を形成すると共に一端疑を外側 に折り返してフランジ部を形成してなる主反射板 内に光源ランプを配設してなる複写機の光源装置 において、上記主反射板は上記光源ランプの発光 部に対応する折り返しコーナ部の所定位置に切り

(実施例)

以下、図に示す実施例に基づいて本発明を更に 詳しく説明する。ここに第1図は本発明の一実施 例の復写機の光源装置の模式的断面図、第2図は 第1図に示す光源装置に用いる主反射板の斜視図 、第3図は第1図に示す光源装置の光源ランプと 主反射板を取り出して示した一部破断外観図であ る。なお、図に示す実施例により本発明が限定さ れるものではない。

第1図に示す複写機の光源装置1は、光源ランプ2と、主反射板3と、調光板4と、副反射板5と、ミラー6とから構成されている。Cはコンタクトガラスである。

主反射板3は、第2図に詳細に示すように、折り曲げ加工により、アルミ板を極伏に海曲して反射面を形成すると共に、上側の端縁を外側に折り返してフランジ部3。を形成したものである。

光波ランプ 2 は、第 3 図に示すように、管形バルブ 2 c内に、コイル状フィラメントからなる発、光郎 2 a, …とこの発光部 2 a, …より電気抵抗

〔作用〕

本発明の複写機の光源装置では、主反射板の折り返しコーナ部の所定位置に切り欠き部を設けているから、その切り欠き部では当然ながら反射を生じない。

しかし、切り欠き部を設けない部分では依然と して反射を生じる。

このため、かかる切り欠き部を設けても、反射 の悪影響を防止できないと考えられていた。

ところが、本発明者らが説意研究したところ、 切り欠き部を光源ランプの発光部に対応する適切 な位置に設ければ、それによって反射の悪影響を 十分実用的に防止できることが見出された。

従って、本発明によれば、主反射板の折り返し コーナ部近傍で反射する光が感光体へ入射するの を実質的に阻止することが出来、画像の一部に白 筋が発生する等の複写品質の低下を防止できるよ うになる。

が小さい導電材で構成された非発光部 2 。 . … と を 所定間隔を隔て交互に直列して形成したフィラ メントを投置してなる既知の構成をなしている。

そして、注意すべきことは、上記主反射板3の 折り返しコーナ部3。の所定位置に、切り欠き部 7が形成されていることである。

この所定位置としては、例えば第3図に示すように光源ランプ2内に所定間隔で並設した発光部2...の直上の位置とするものが挙げられる。

かかる切り欠き部 7 を形成しているために、第 1 図に破線 8 で示すように、光源ランプ 2 からの 光は少なくとも切り欠き部 7 では反射されなくな

一方、切り欠き部7を形成しない部分では反射を生じるが、これらの反射光は側方へ傾いた進路を持つこととなるために感光体まで到達しないものと考えられる。

従って、主反射板3の折り返しコーナ部3%で の反射光が感光体へ入射して白筋を発生するなど の復写品質の低下を生じさせることが防止される こととなる.

なお、かかる切り欠き部7を形成することによ り、主反射板3の折り曲げ加工が容易になる利点 もある。

上記実施例では管形パルプ内に発光部と非発光 部とを交互に形成した光微ランプ2について述べ 内に単一のフィラメントを封入した小型光線ラン プを主反射板内に複数個並設してもよい。この場 合には、各ランプと対応する位置の折り返しコー ナ部に切り欠き部を形成すれば上記と同様の作用 効果を奏するものである。

(発明の効果)

本発明によれば、金属板を樋状に湾曲させて反 射面を形成すると共に一端縁を外側に折り返して フランジ部を形成してなる主反射板内に、光源ラ ンプを配設した復写機の光顔装置において、上記 光源ランプの発光部に対応する上記主反射板の折 り返しコーナ部の所定位置に切り欠き部を設けた ことを特徴とする復写機の光顔装置が提供され、

6 5 … 感光体

α…正規に原稿で反射された光 β … 主反射板の折り返しコーナ部 近傍で反射された光。

> 独式会社 東芝 出額人 三田工業株式会社

弁理士 本庄 武男 代理人

これにより画像の後端部分に白鮎が生じる等の復 写品質の低下が防止され、良好に復写することが 出来るようになる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例の複写機の光線装置 の模式的断面図、第2図は第1図に示す光源装置 たが、光顔ランプは管形ランプに限らず、パルプ に用いる主反射板の斜視図、第3図は第1図に示 す光源装置の光源ランプと主反射板を取り出して 示した一部破断外観図、第4図は従来の復写機の

(符号の説明)

- 1…復写機の光源装置
- 2 … 光源ランプ
- 2 . … 発光部
- 3 … 主反射板
- 3。…フランジ部
- 3 6 …折り返しコーナ部
- 7…切り欠き部
- 51…従来の光源装置

